

UNITE D'USINAGE N°1

DOSSIER TECHNIQUE

Modification JUIN 2008



MISE EN FONCTIONNEMENT DE L'UNITE D'USINAGE

Armoire électrique générale

Visualisation des messages



Sectionneur général
sur le côté de l'armoire

Commandes
manuelles

Armoire Electro-Pneumatique

Commandes générales et
automatiques

Voyant MARCHE

BP Arrêt URGENCE

SELECTEUR DE MODE (Auto_Manu)

BP DCY

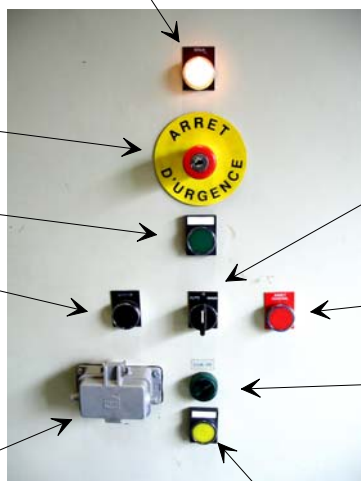
BP MARCHE

BP ARRET

VOYANT INIT OK

PRISE COM API

BP INIT



MISE EN FONCTIONNEMENT DE L'UNITE D'USINAGE

Mettre sous pression pneumatique

Enclencher le sectionneur électrique général, attendre le message 'EXPLOITATION'

Placer le selecteur en position centrale

Appuyer sur le BP MARCHE, vérifier si le VOYANT MARCHE est allumé

L' affichage du message ci-dessous doit apparaître



Choix du mode de marche en automatique:

Placer le sélecteur de mode sur AUTO

Si la machine est initialisée un message apparait et le voyant s'allume

Appuyer sur le BP DCY



MISE EN FONCTIONNEMENT DE L'UNITE D'USINAGE

Si la machine n'est pas initialisée, le voyant reste éteint

Appuyer sur le BP INIT, un message apparaît



En fin d'initialisation le voyant s'allume et le cycle AUTO démarre

Différents messages apparaissent en fonction du déroulement du cycle



En fin de cycle le message ci-dessous apparaît



MISE EN FONCTIONNEMENT DE L'UNITE D'USINAGE

Choix du mode de marche manuelle:

Placer le sélecteur sur MANU

Un message apparaît indiquant la marche manuelle



Utiliser les différents boutons de commandes en fonction du mouvement à tester ou des mouvements correspondants au cycle d'usinage en simulation



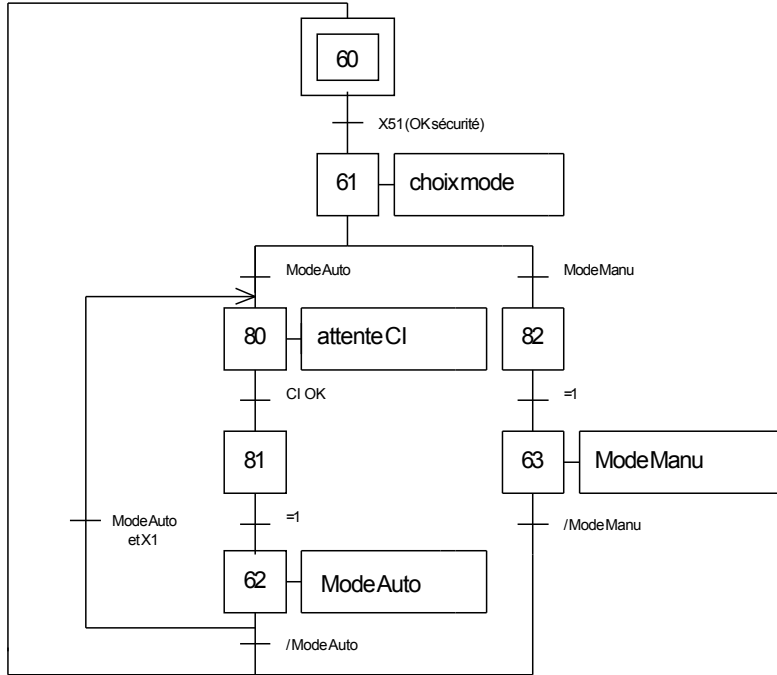
GRAFCET point de vue

Partie Opérative

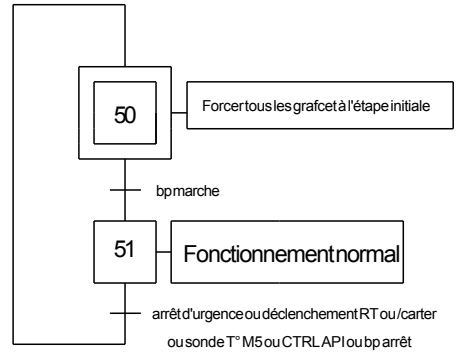
Partie Commande

Partie Automate

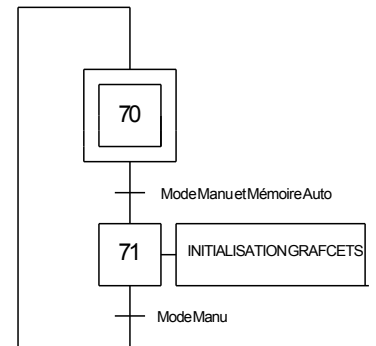
Grafcet de conduite



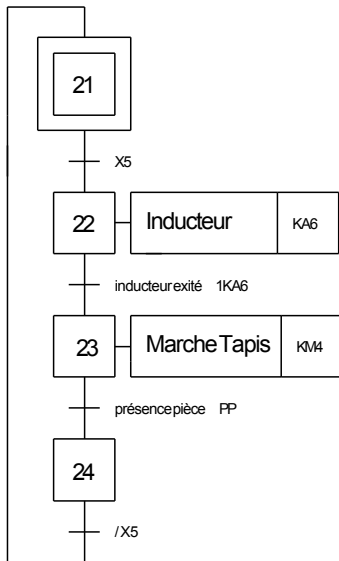
Grafcet de sécurité



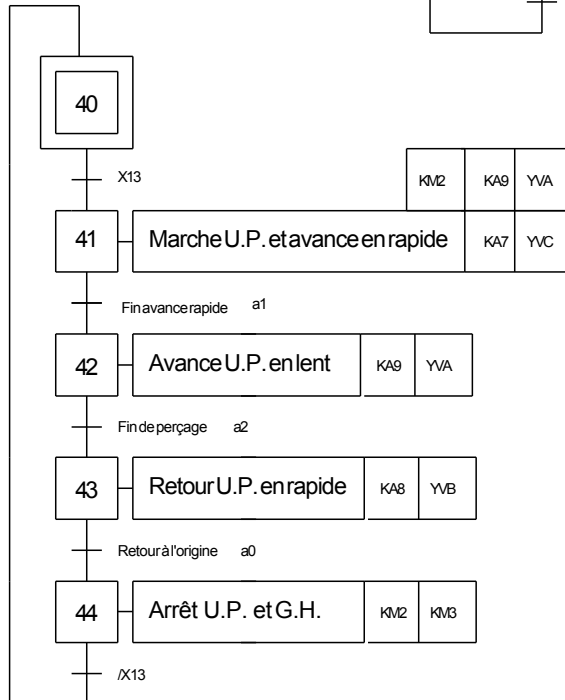
Grafcet Mode Manuel



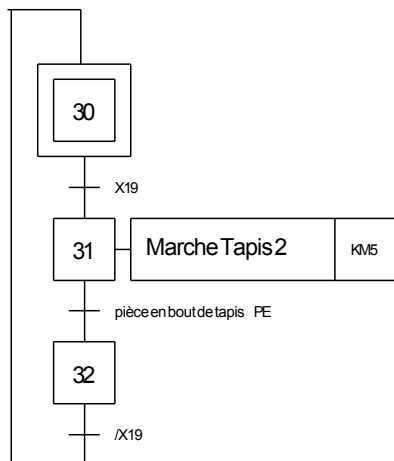
Grafcet SP1 "Amenée de pièce"



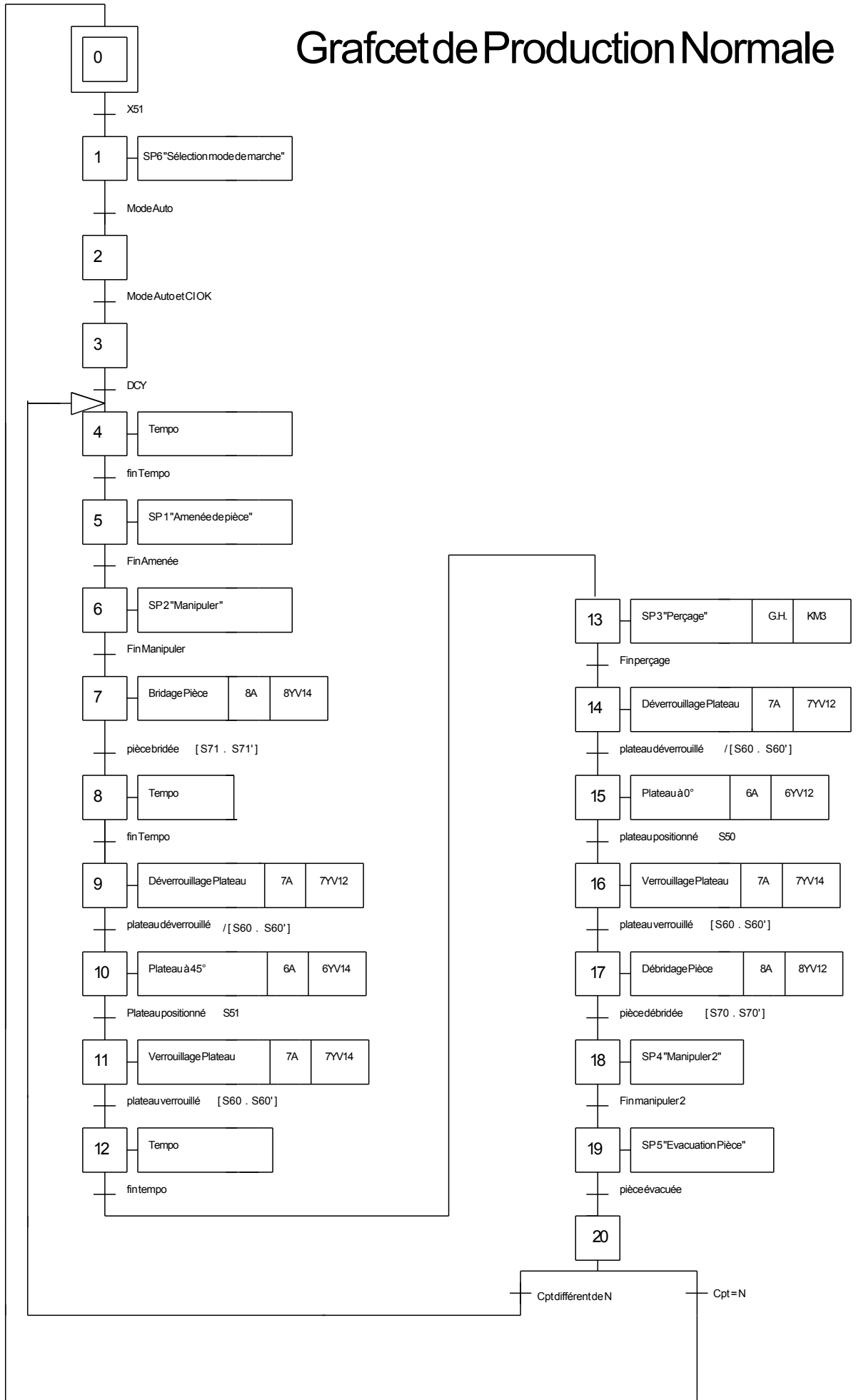
Grafcet SP3 "Perçage"

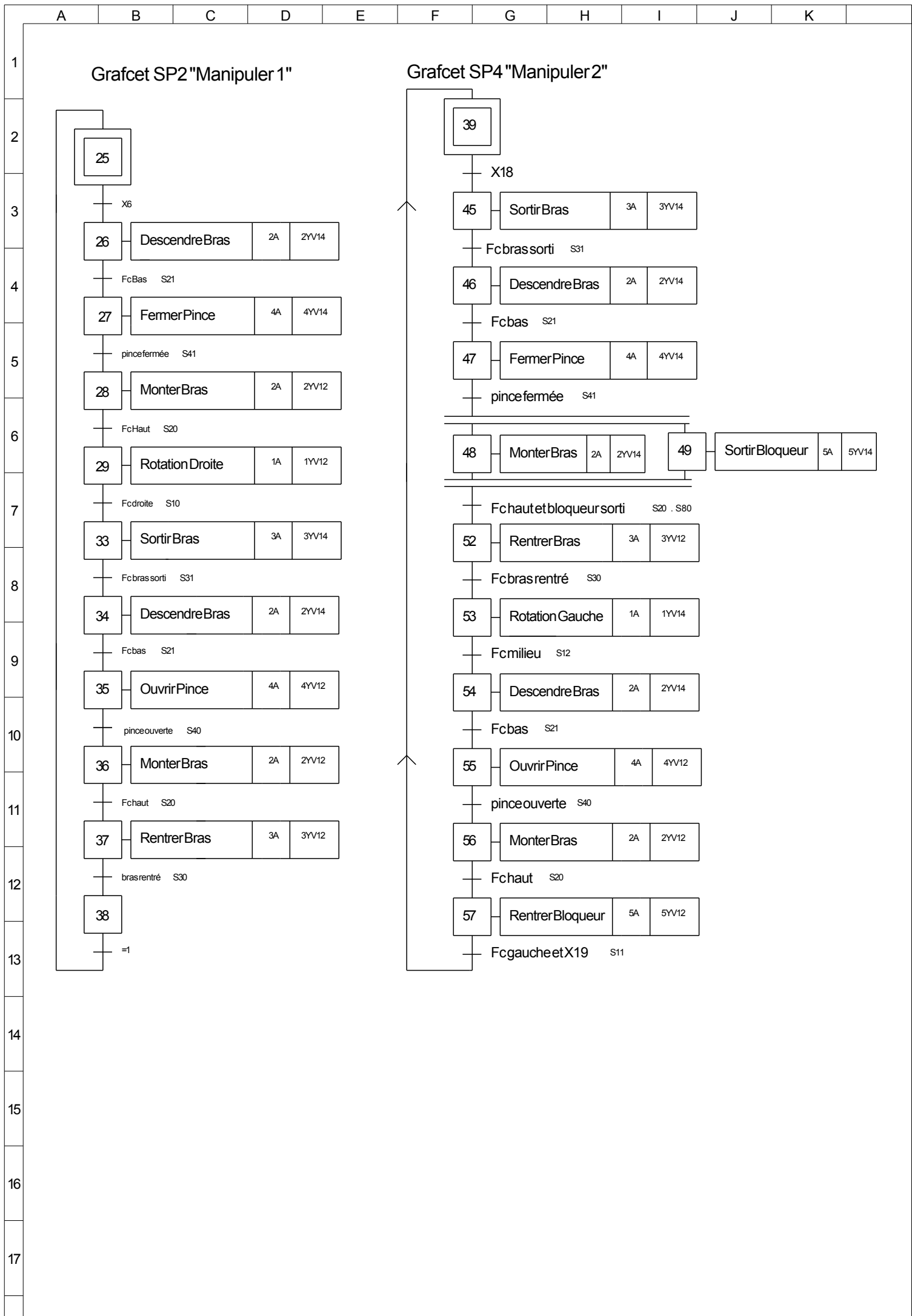


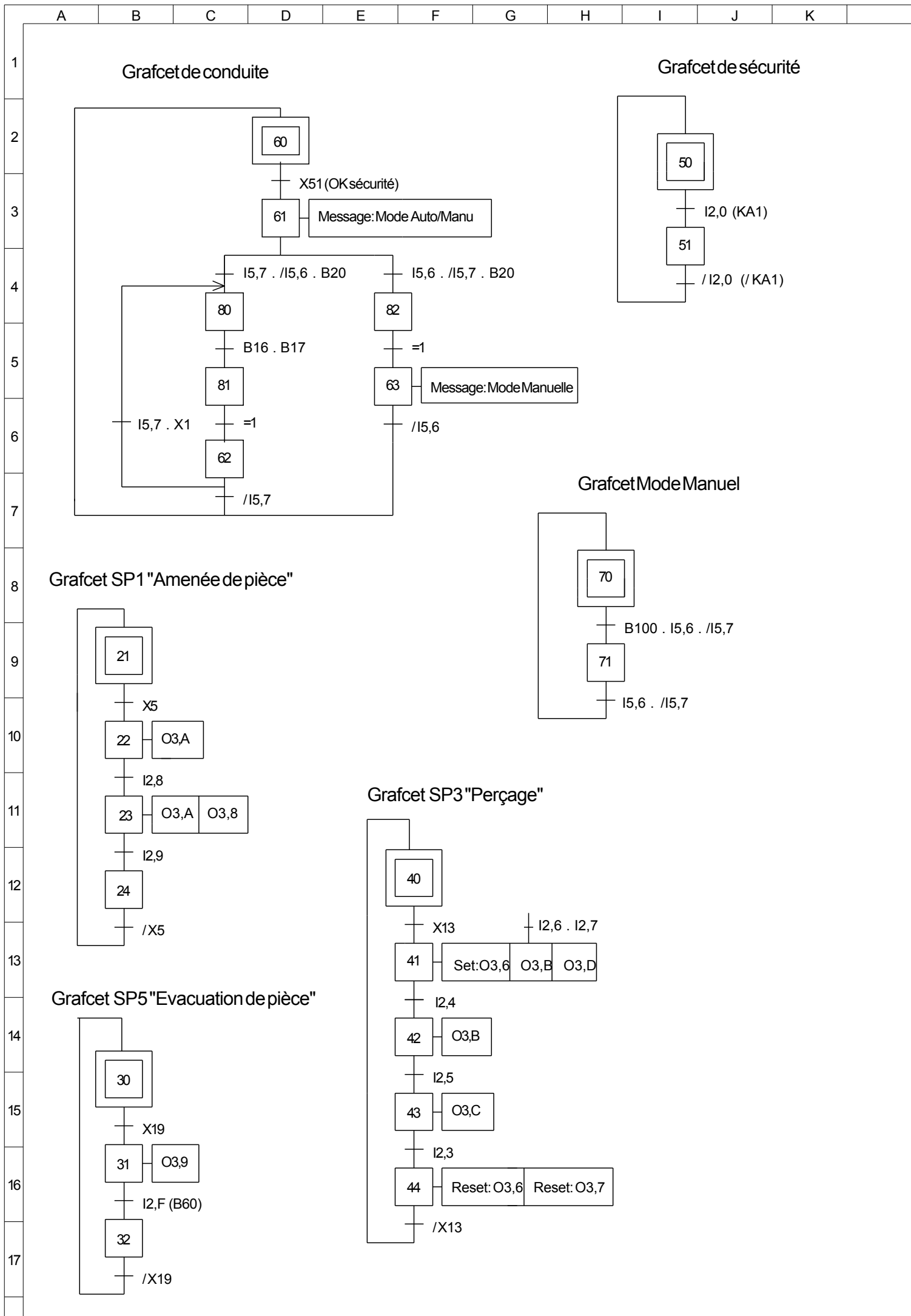
Grafcet SP5 "Evacuation de pièce"



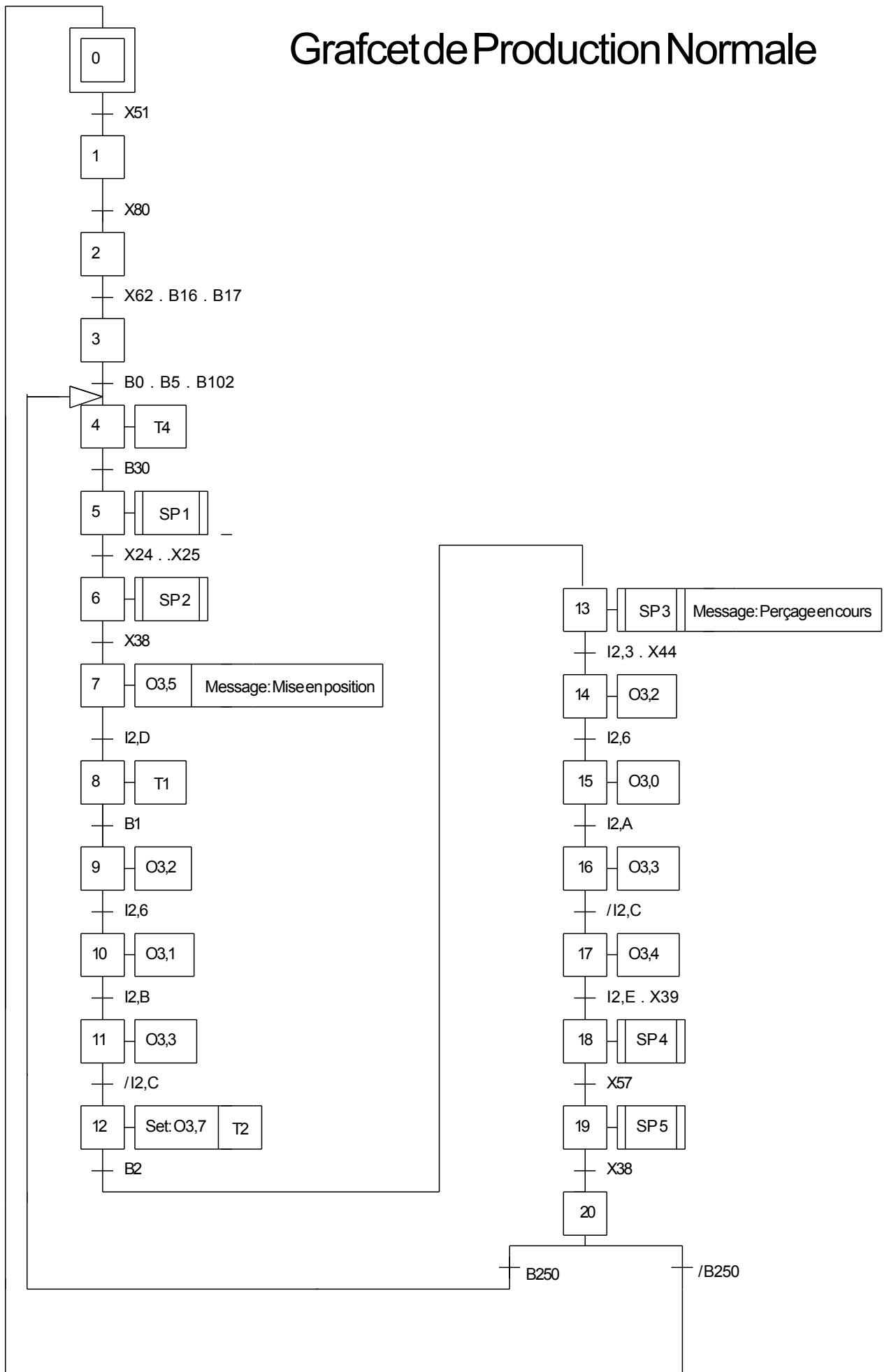
Grafcet de Production Normale

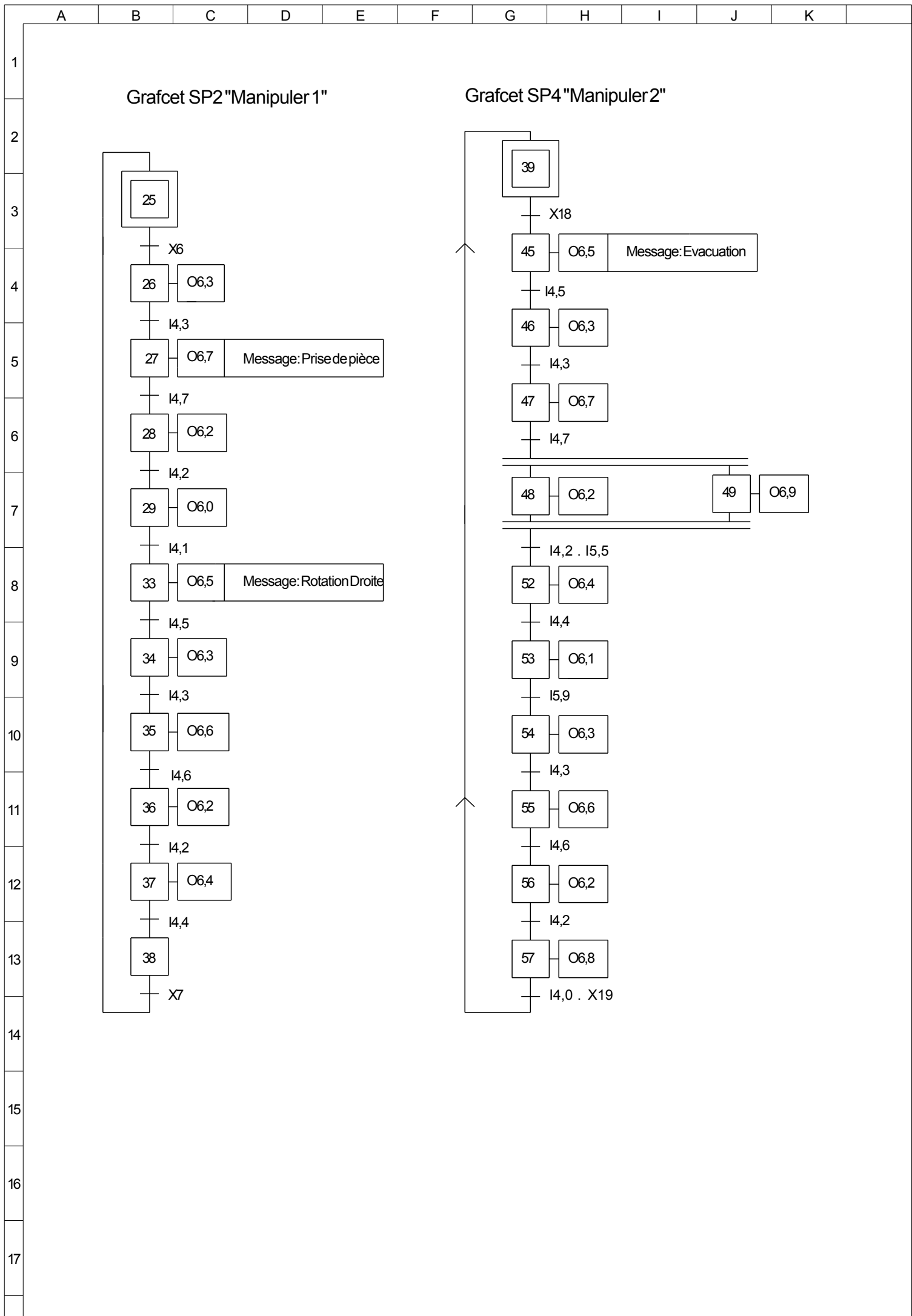






Grafcet de Production Normale





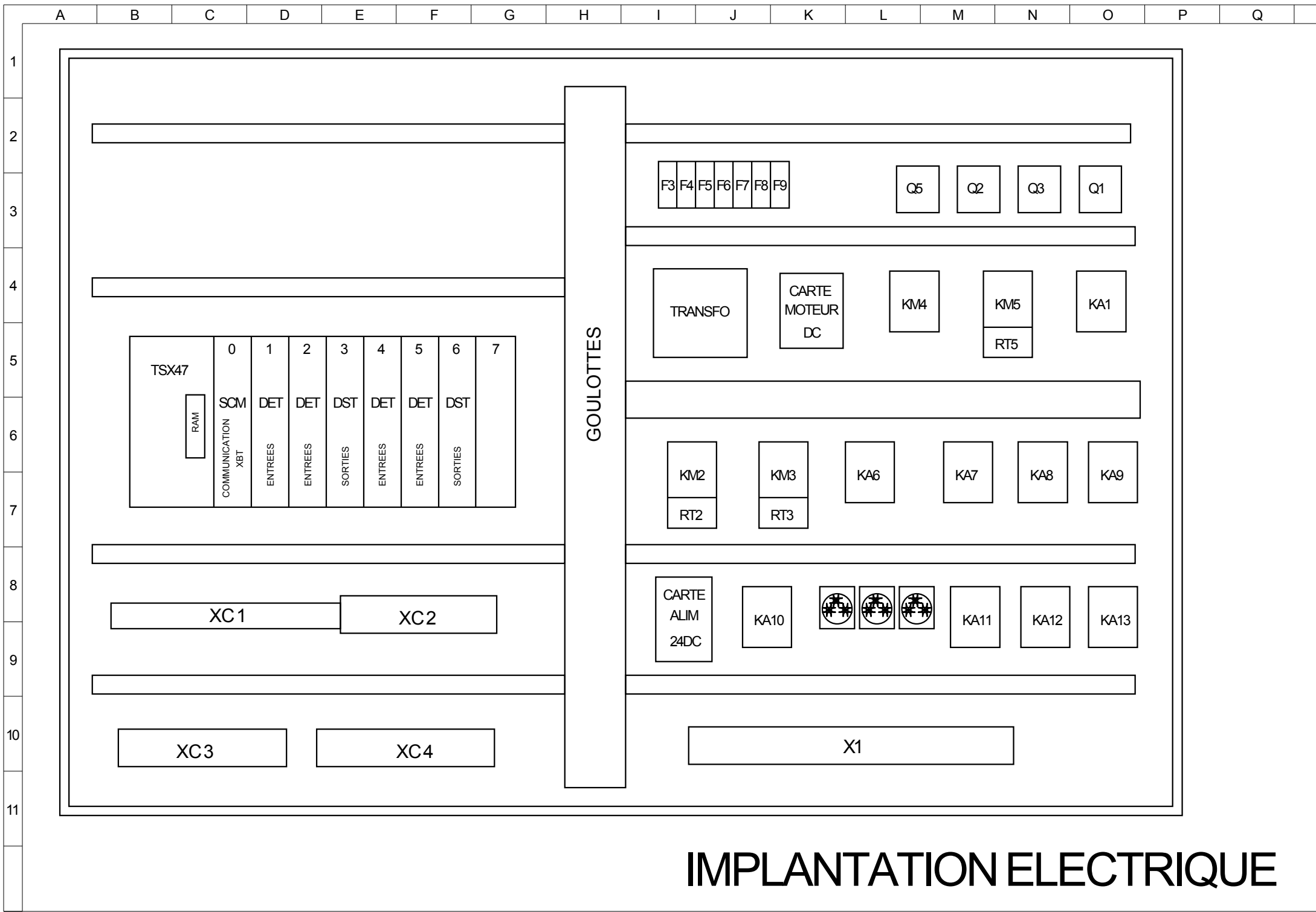
SCHEMAS

ELECTRIQUES

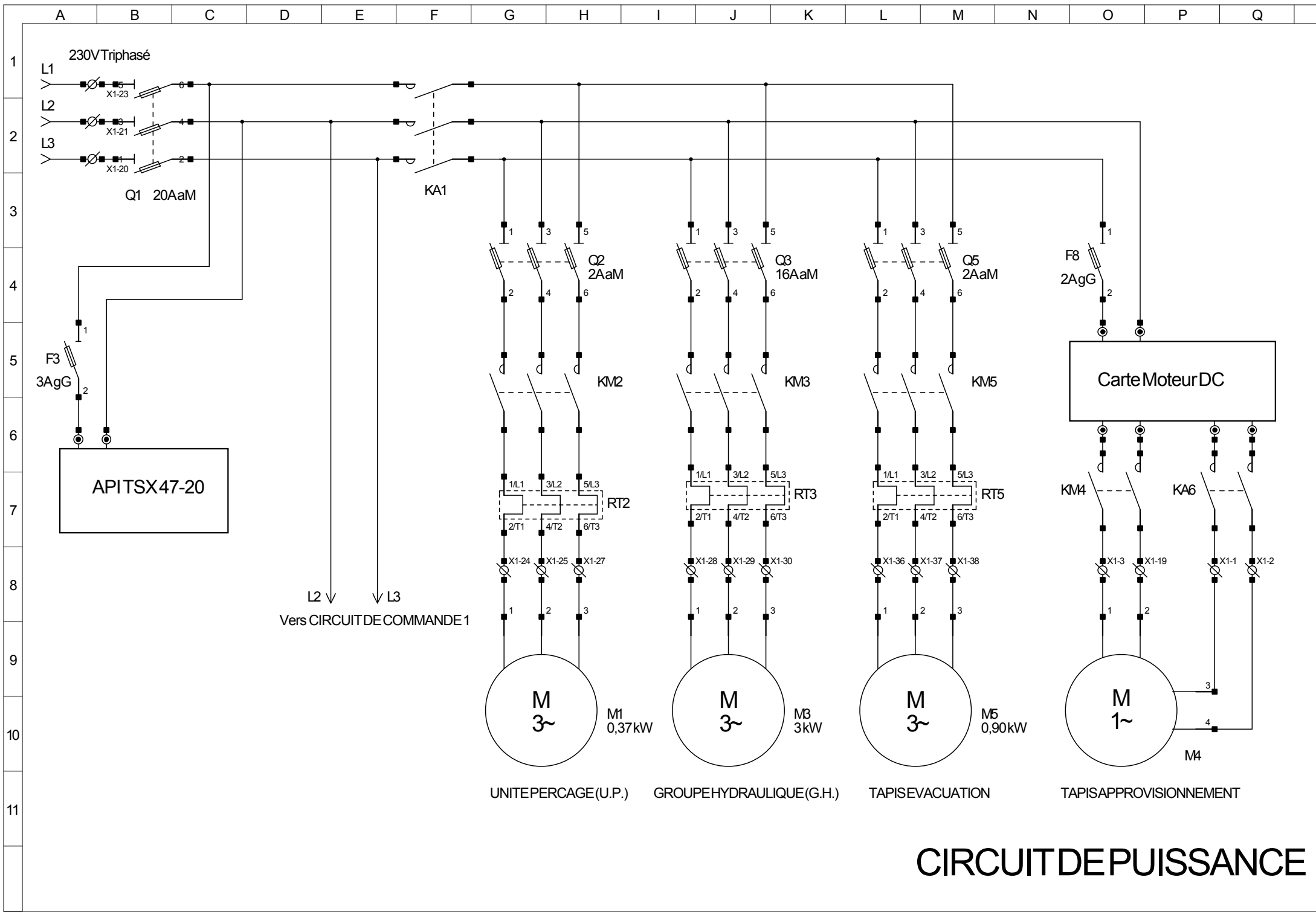
ENTREES

SORTIES Automate

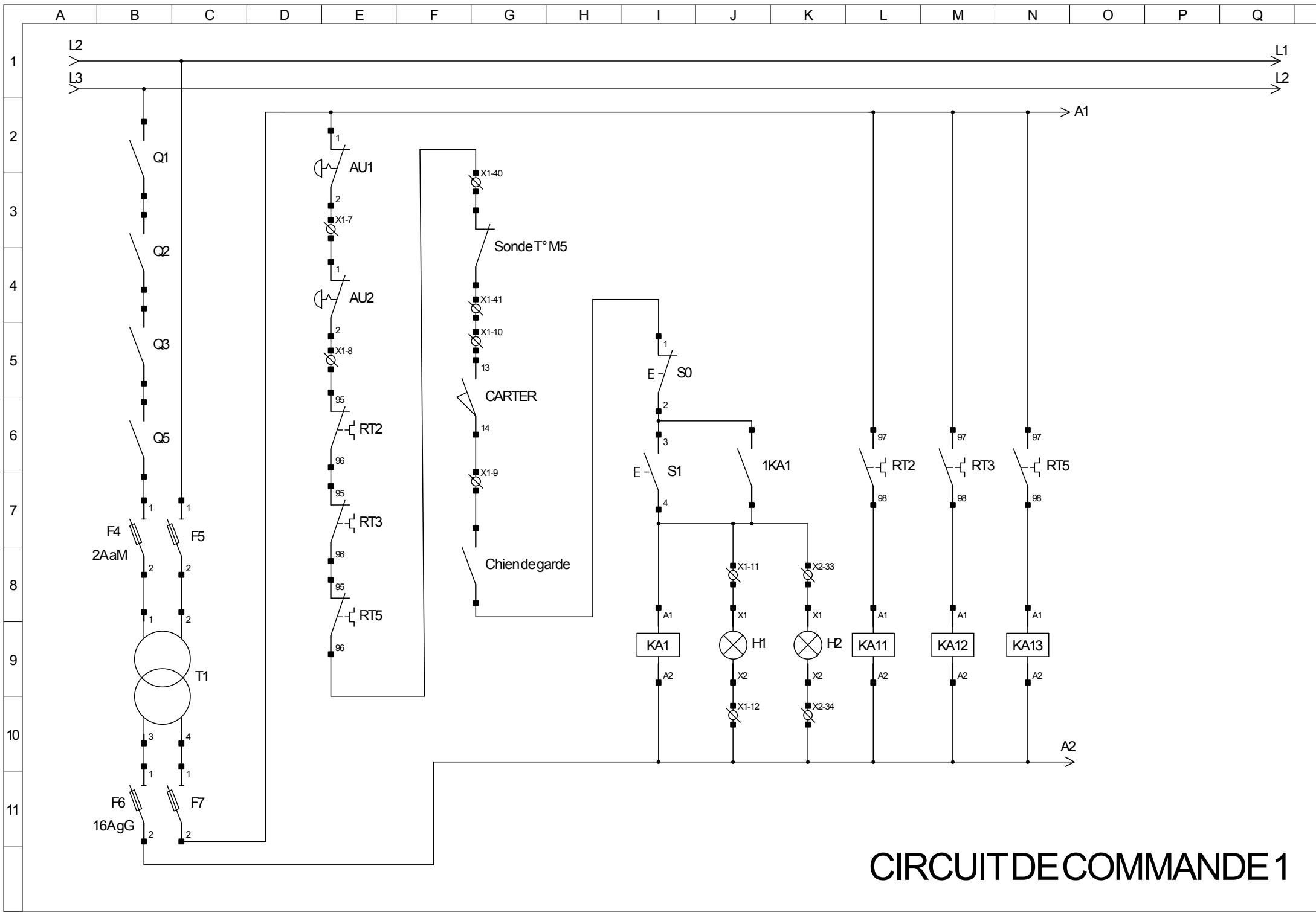
PNEUMATIQUES



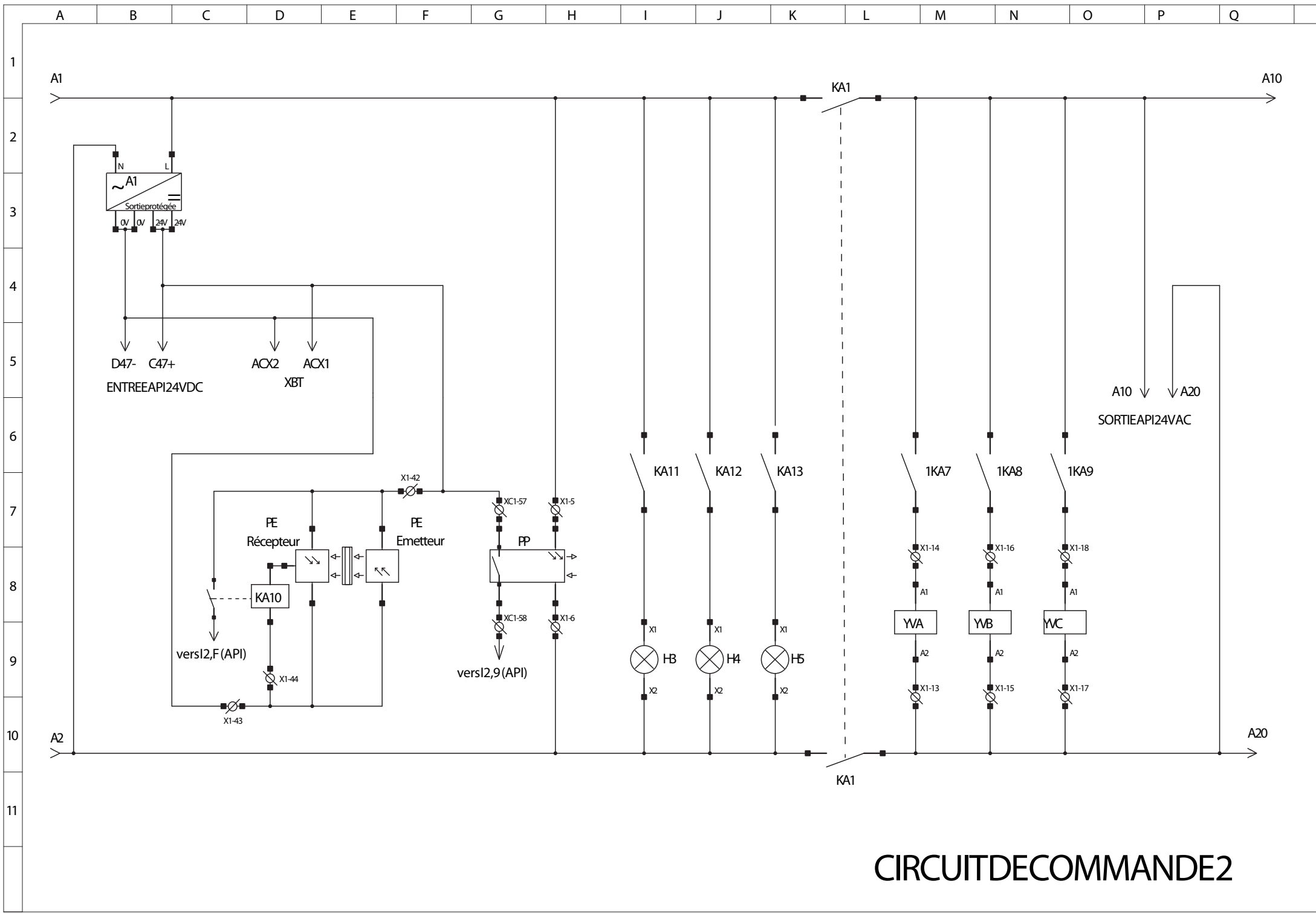
IMPLANTATION ELECTRIQUE



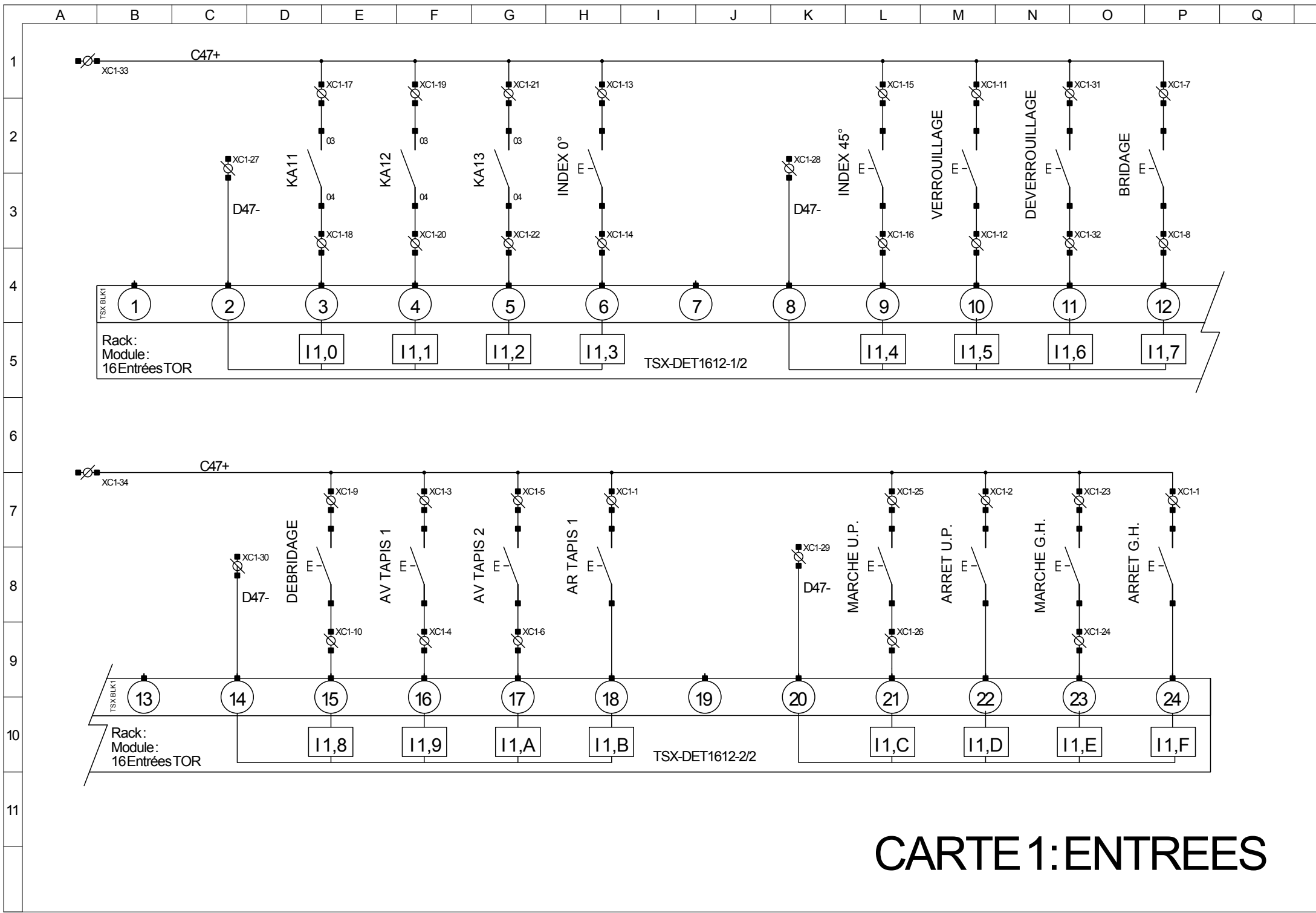
CIRCUIT DE PUISSANCE



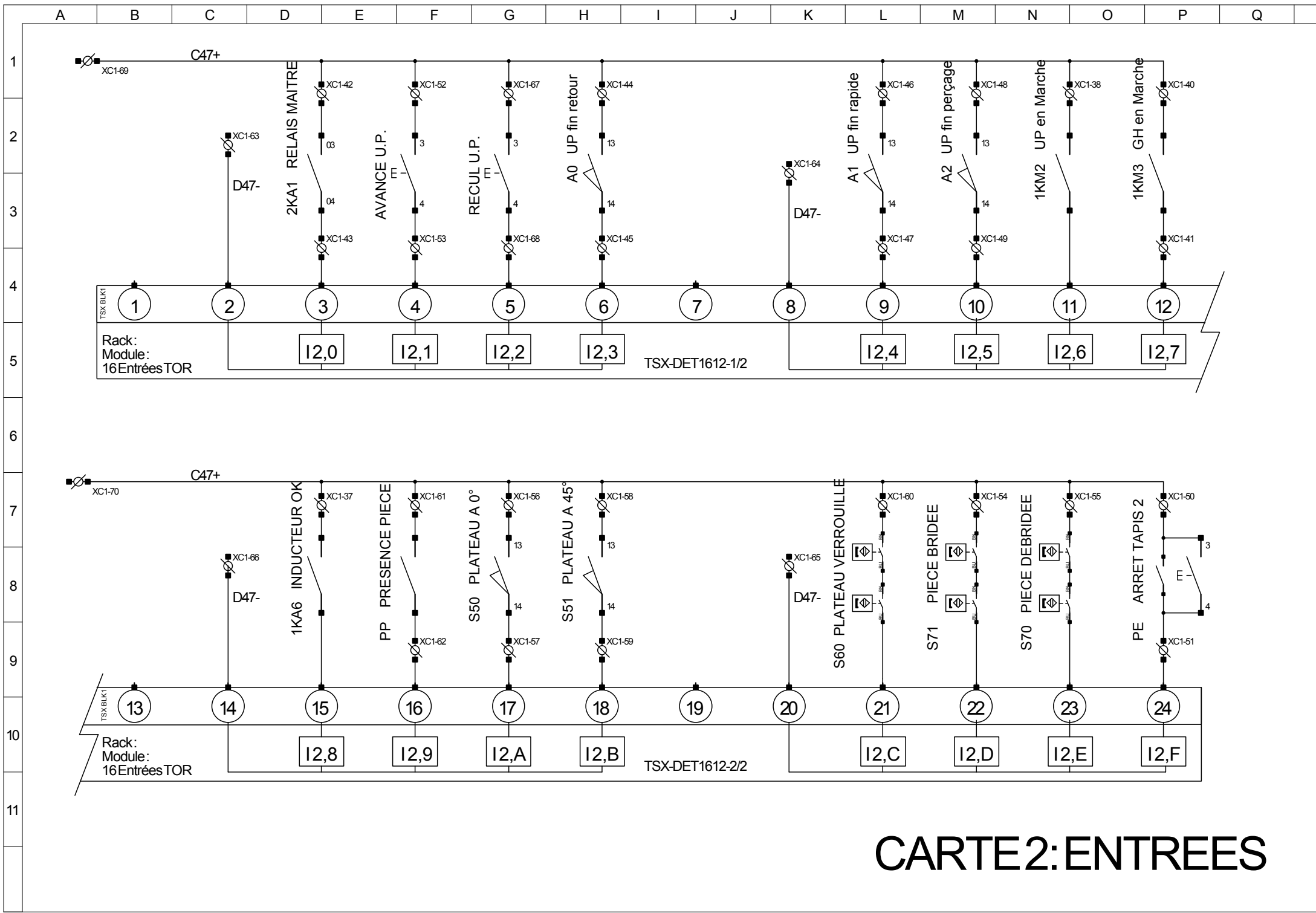
CIRCUIT DE COMMANDE 1



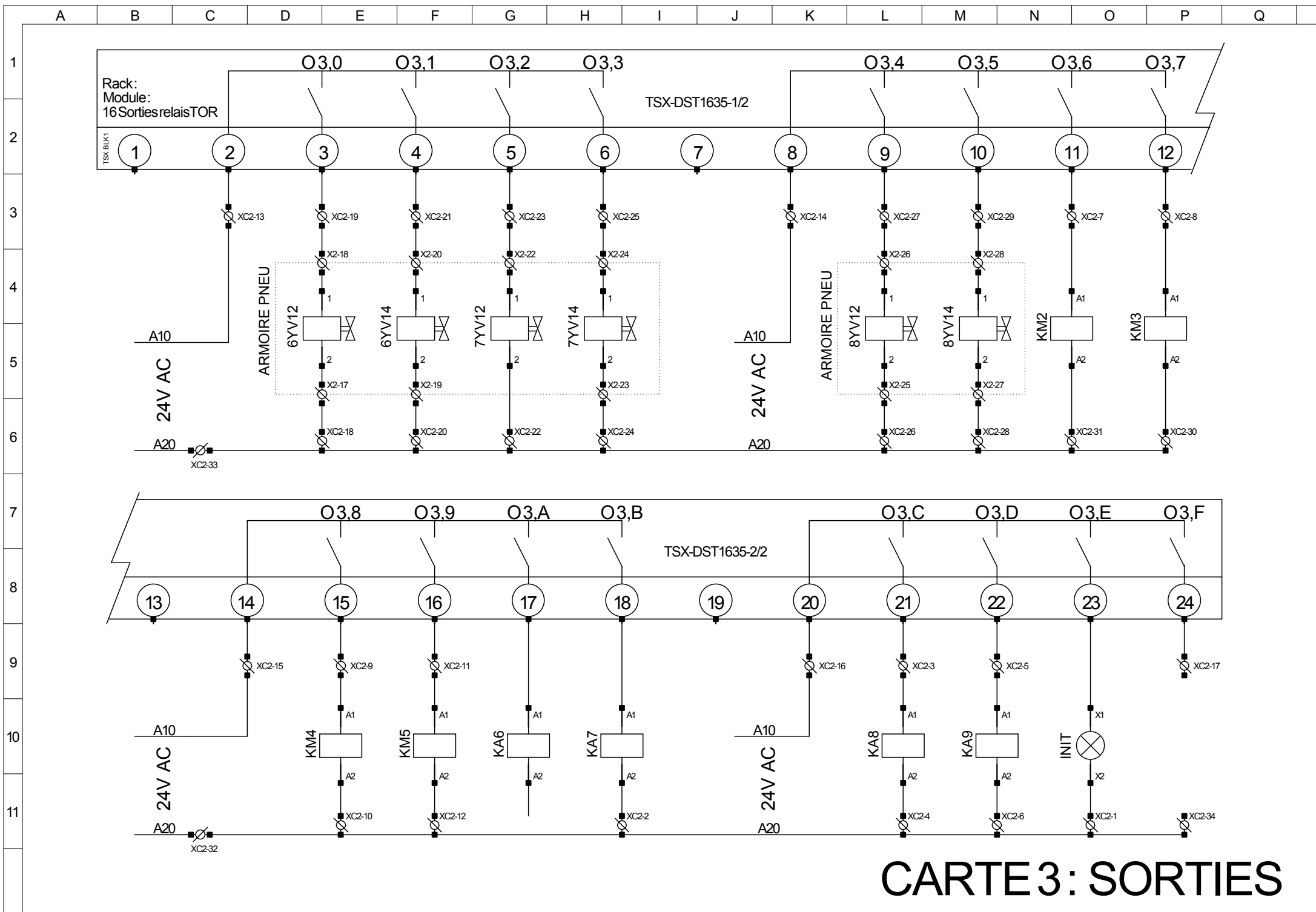
CIRCUIT DE COMMANDE 2



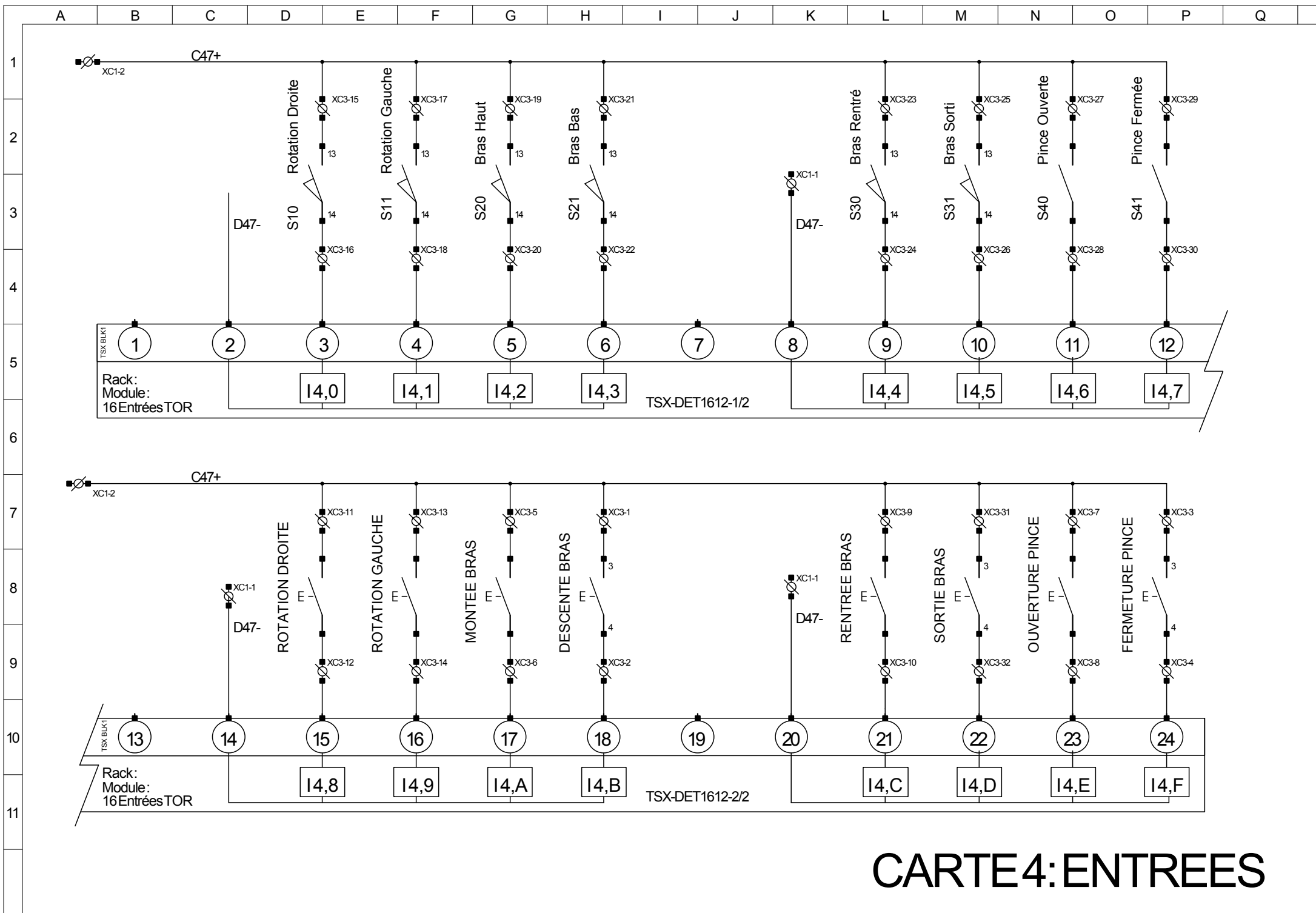
CARTE 1: ENTREES



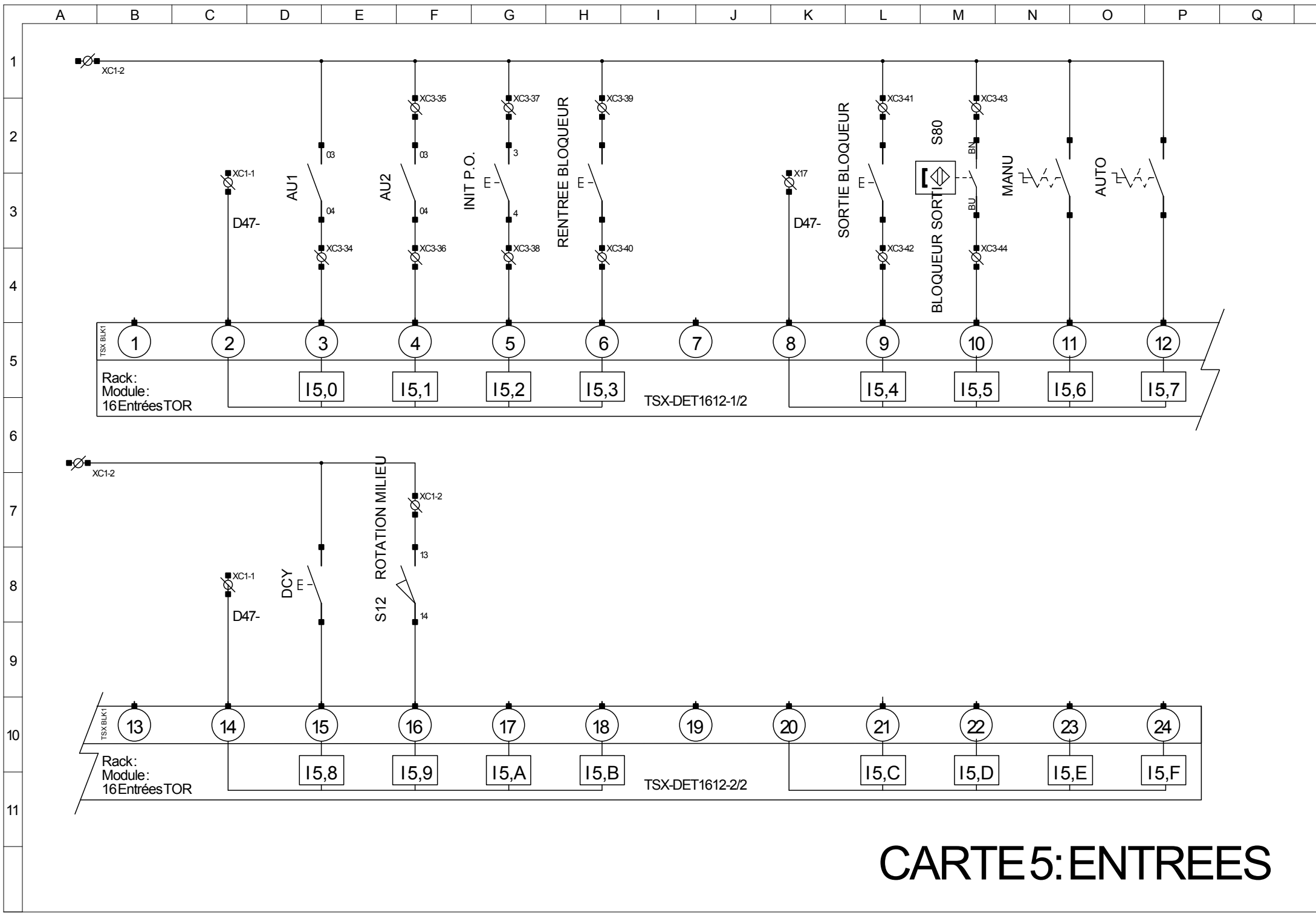
CARTE 2: ENTREES



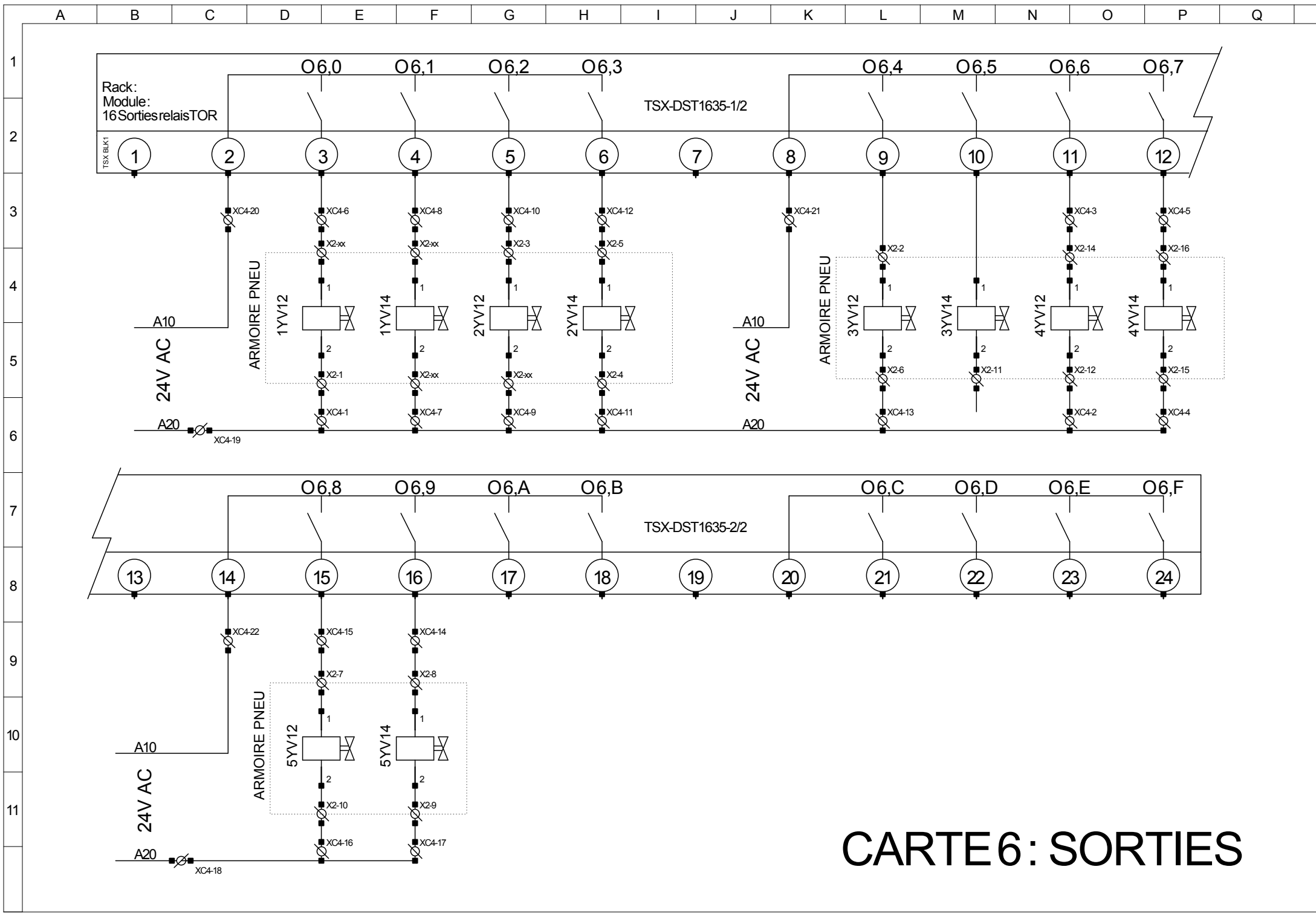
CARTE 3: SORTIES



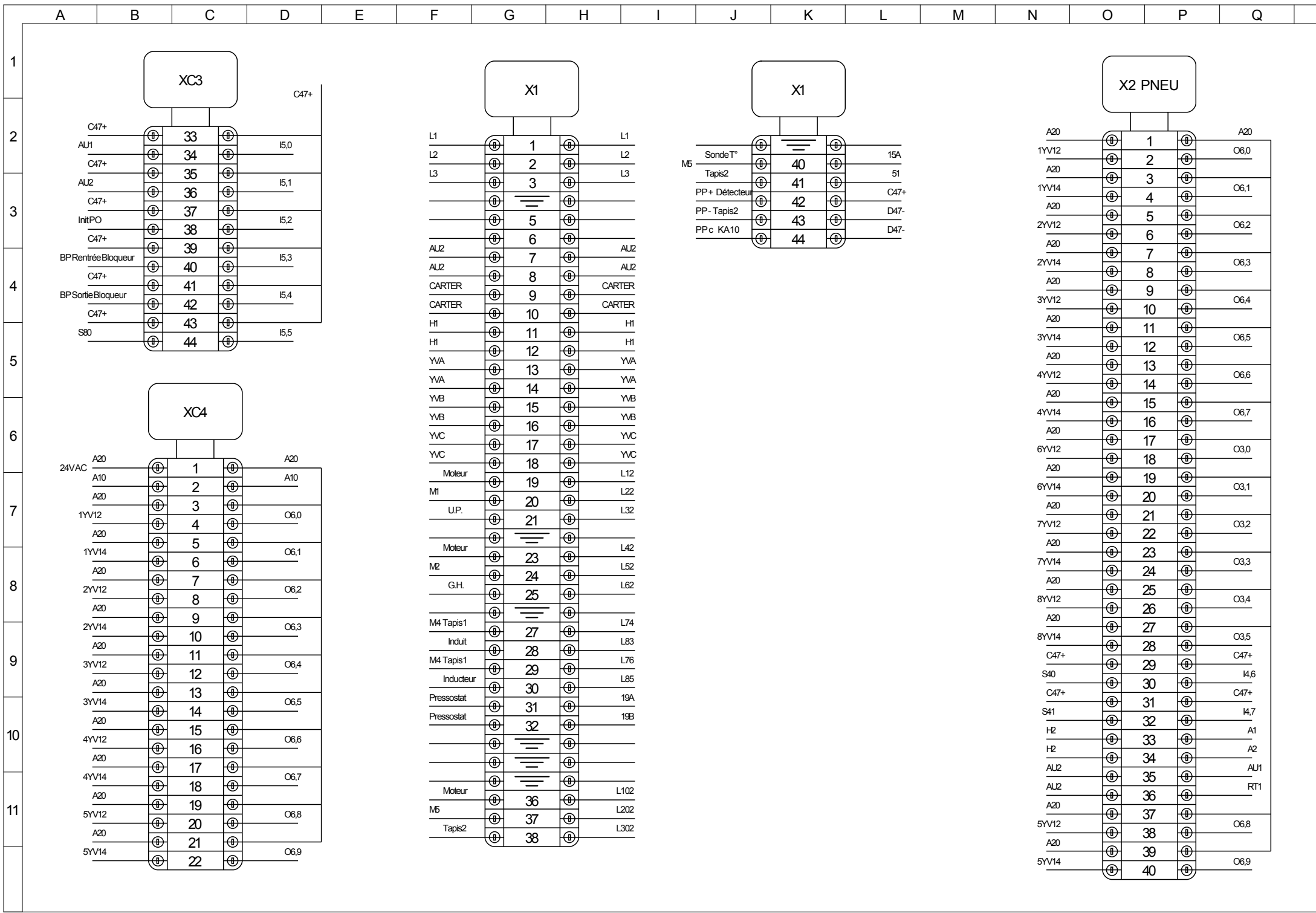
CARTE 4: ENTREES

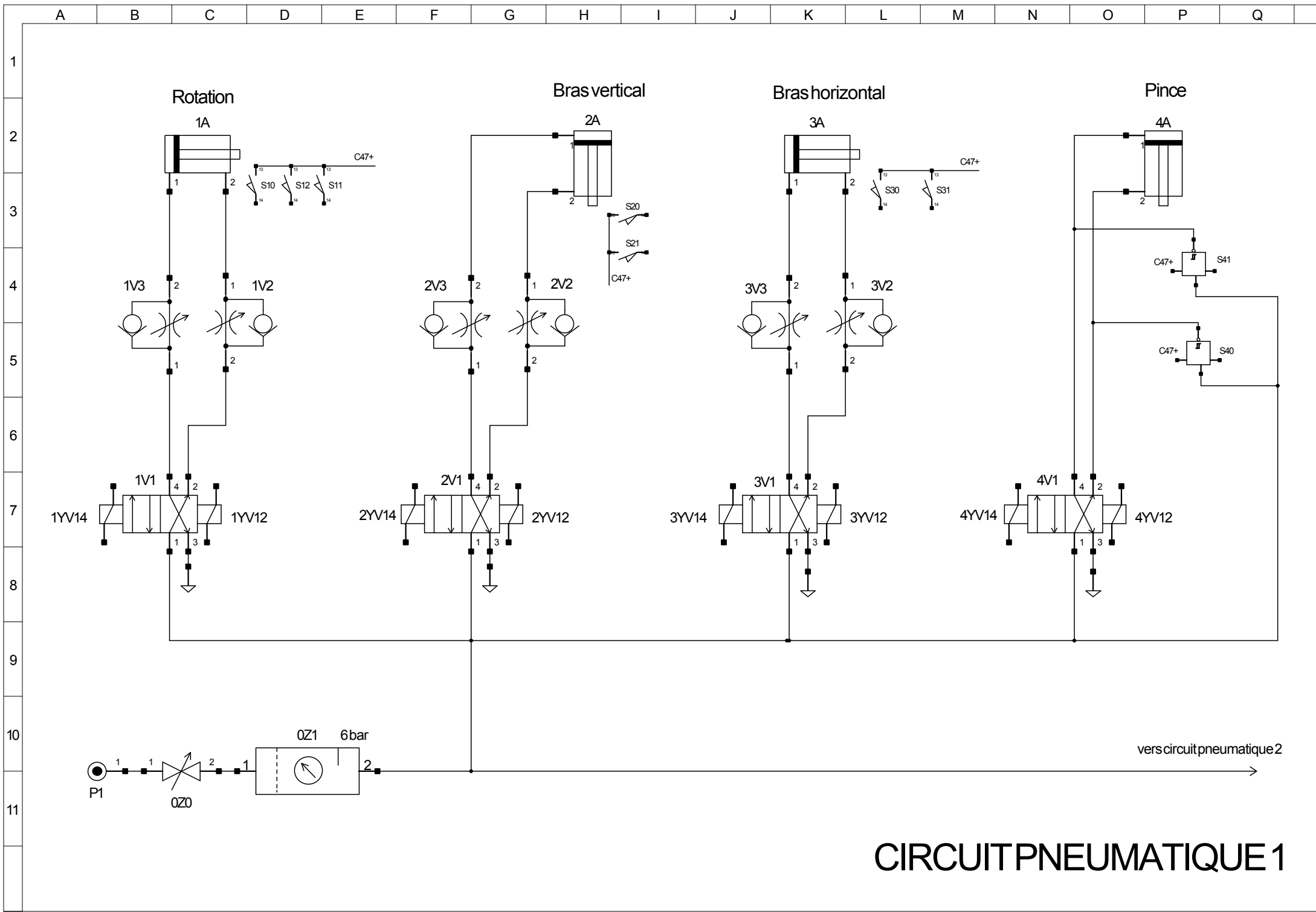


CARTE 5: ENTREES



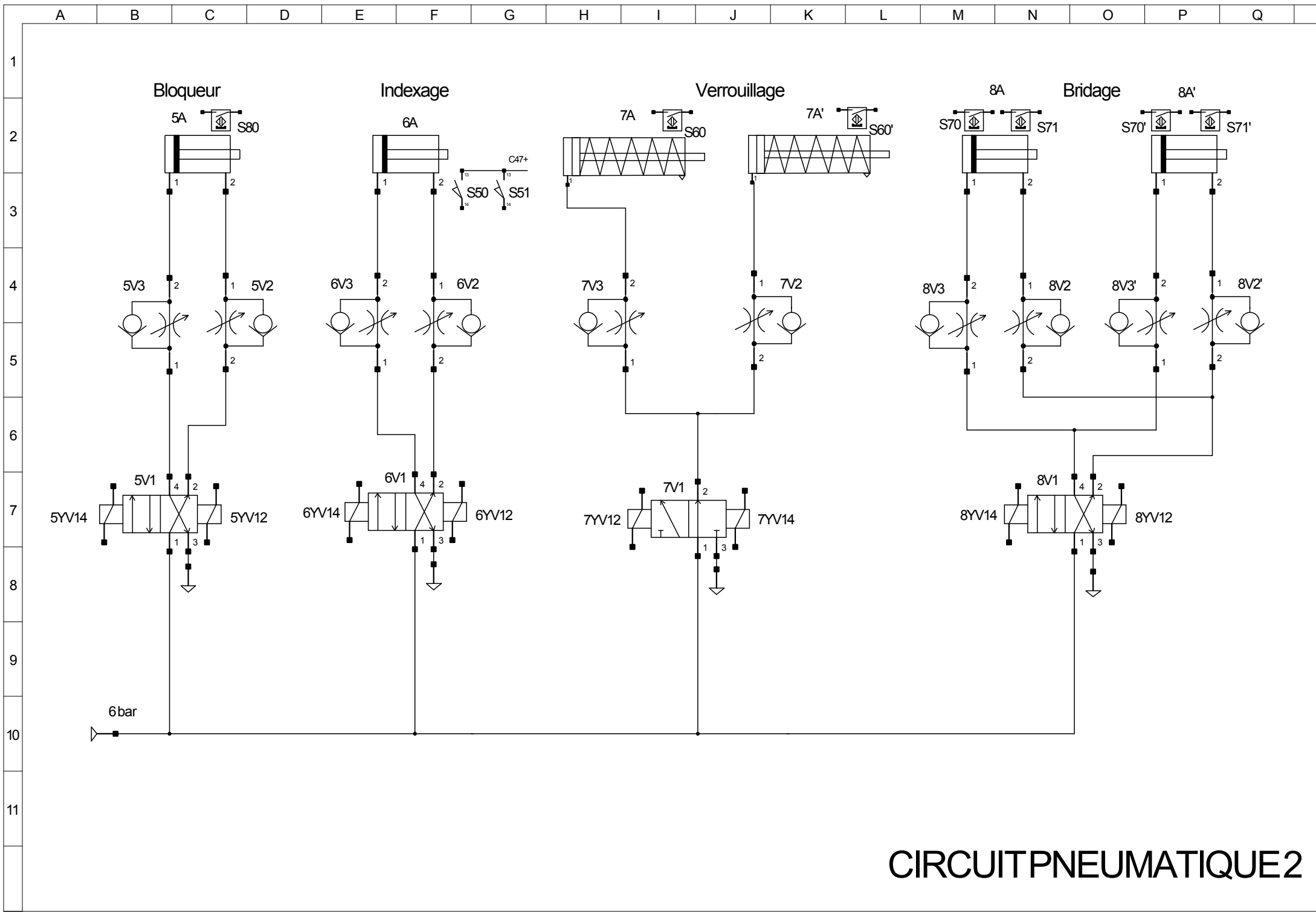
CARTE 6: SORTIES





CIRCUIT PNEUMATIQUE 1

vers circuit pneumatique 2



CIRCUIT PNEUMATIQUE 2

SCHEMA HYDRAULIQUE U.P.

